

(業者名)様

北部松山衛生センター組合
組合長 高橋 貞光

指名競争入札の執行について

このことについて、あなたを入札参加者として指名したので、次の事項を承知の上、競争入札に参加して下さい。

1 競争入札に付する事項

- (1) 工事番号 6 - 7
- (2) 工事名 焼却処理基幹的施設整備工事
- (3) 工事場所 久遠郡せたな町北檜山区共和120番地5
- (4) 予定工期 契約締結日の翌日 ~ 令和6年12月10日

2 契約事項を示す場所 北部松山衛生センター組合 事務局

3 競争入札執行の日時及び場所

- (1) 日 時 令和6年5月21日(金) 午前9時30分
せたな町の入札終了後
- (2) 場 所 せたな町役場 第2委員会室【3F】

4 入札保証金 免除します。

5 入札書記載金額 コロナ感染防止対策の上ご参加ください。

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の100分の10に相当する額を加算した金額(当該金額に1円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てた金額)をもって落札価格とするので、入札参加者は、消費税及び地方消費税(以下「消費税等」という)に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載してください。【税率10%】

6 消費税等課税事業者等の申出

落札者となった者は、落札決定後速やかに消費税等の課税事業者であるか免税事業者であるかを申し出てください。ただし、落札者が共同企業体の場合であって、その構成員の一部に免税事業者がいるときは、共同企業体消費税等免税事業者申出書を提出してください。

7 現場説明・閲覧の日時及び場所

- (1) 現場説明 ~~年 月 日 時 分から~~ 場所 ~~_____~~
- (2) 閲 覧 令和6年5月1日から令和6年5月20日まで 場所 北部松山衛生センター組合
ホームページ

※土・日・祝日は、役場での閲覧はできません。

※公示用設計書閲覧用パスワード

eisei0607

(ホームページからダウンロードしたPDFファイルを開く際に必要となります。)

8 郵便又は電報による入札 認めません。

9 その他 コロナ感染防止対策の上ご参加ください。

- (1) 前 金 払 契約金額の4割に相当する額以内を前金払します。
- (2) 部 分 払 部分払いはしません
- (3) 契 約 保 証 金 契約金額の100分の10に相当する額以上を納付してください。
- (4) 予 定 金 額 非公表 (入札書比較金額 非公表)
- (5) 最低制限価格 設定していません。
- (6) 入札談合に関する情報があった場合、事情聴取、誓約書の徴取及び公正取引委員会へ通報を行うことがあります。
- (7) 入札談合の疑いがあると認められるときは、入札の執行を取りやめることがあります。
- (8) 契約締結後に入札談合の事実があったと認められる証拠を得たときは、契約を解除することがあります。
- (9) そ の 他 建設工事等競争入札心得(ホームページ「入札・契約」に掲載)、
その他関係法令の規定を承知してください。

入札当日、連絡もなく会場へ来られない場合は指名停止となります。

この案内が到着後、組合総務係か事業担当係へ電話連絡(86-0070)か、FAX(86-0073)で、報告をお願いします。

建設工事等競争入札心得

(総則)

第1条 北部松山衛生センター組合が発注する工事請負等の入札に当たっては、別に定めのあるもののほかこの心得を承知してください。

(入札保証金等)

第2条 入札参加者（入札保証金の納付を免除されている者を除く。）は、入札執行前に、見積もった契約金額（消費税及び地方消費税相当額を含んだ額）の100分の5に相当する額以上の入札保証金を納付し、又はこれに代える担保を提供しなければなりません。ただし、保険会社との間に組合を被保険者とする入札保証保険契約を締結し、当該入札保証保険証券を提出したときは、入札保証金の全部又は一部の納付を免除します。

2 前項の入札保証保険は、定額（定率）てん補の特約のあるものとし、かつ、保険期間が入札当日から起算して9日以上のものであればなりません。

3 入札保証金に代える担保として定期預金債権を提供するときは、その担保に質権を設定し、当該金融機関の確定日付のある承諾書を提出してください。

4 入札保証金に代える担保として銀行又は組合長の指定する金融機関の保証を提供するときは、保証期間を入札当日から起算して9日以上とした当該保証を証する書面を提出してください。

(入札)

第3条 入札参加者は、入札書を作成し、封書の上、自己の氏名を表記して提出（入札箱に投入）しなければなりません。

2 郵便による入札を認める場合において、前項の入札書を郵送により入札しようとする者は、その封筒に「〇〇工事入札書」と朱書きし、配達証明郵便で提出しなければなりません。

(公正な入札の確保)

第4条 入札参加者は、私的独占の禁止及び公正取引の確保に関する法律（昭和22年法律第54号）等に抵触する行為を行ってはなりません。

2 入札参加者は、入札に当たっては、競争を制限する目的で他の入札参加者と入札価格又は入札意思についていかなる相談も行わず、独自に入札価格を定めなければなりません。

3 入札参加者は、落札者の決定前に、他の入札参加者に対して入札価格を意図的に開示してはなりません。

(代理)

第5条 入札参加者は、代理人をして入札に参加させようとするときは、当該入札の執行前に、その旨を証する書面（委任状）を入札執行者に提出しなければなりません。この場合において、入札書には、入札参加者（委任者）と代理人の氏名（法人の場合は、その名称及び代表者氏名）を併記し、代理人が押印して入札するものとします。

2 入札参加者又はその代理人は、当該入札に対する他の入札参加者の代理をすることはできません。

3 入札参加者は、競争入札の参加を排除されている者又は競争入札の参加資格を停止されている者を入札代理人とすることはできません。

(入札書の書換え等の禁止)

第6条 入札参加者又はその代理人は、その提出した入札書を書き換え、引き換え、又は撤回することはできません。

(無効入札)

第7条 次の各号のいずれかに該当する入札は、無効とします。

- (1) 入札書の記載金額その他入札要件が確認できない入札
- (2) 入札書の記載金額を加除訂正した入札

- (3) 入札書に記名押印がない入札
- (4) 所定の入札保証金の納付又はそれに代える担保の提供をしない者のした入札
- (5) 一の入札者又はその代理人が同一事項について二以上の入札をしたときの入札
- (6) 代理人が2人以上の者の代理をしていた入札
- (7) 入札者が同一事項について他の入札者の代理をしたときの双方の入札
- (8) 郵便による入札で所定の日時までに到着しなかったもの
- (9) 無権代理人がした入札
- (10) 入札に関し不正の行為があった者のした入札
- (11) 入札に参加する者に必要な資格のない者のした入札
- (12) その他入札に関する条件に違反した入札

(開札)

第8条 開札は、公告又は通知した場所において、入札の終了後直ちに入札参加者又はその代理人の面前で行います。ただし、入札参加者又はその代理人が開札の場所に出席できないときは、当該入札事務に関係のない職員を開札に立ち合わせます。

(再度入札)

第9条 開札の結果、落札に至らない場合は、直ちに出席者（初度の入札参加者）で再度入札を行います。また、再度入札によっても落札に至らなかった場合には、随意契約によることがあります。

(落札者の決定)

第10条 有効な入札を行った者のうち、予定価格の範囲内で最低の価格で入札をした者を落札者とします。ただし、最低制限価格を設定した場合は、その最低制限価格以上予定価格の範囲内で最低の価格で入札した者を落札者とします。

2 落札者となるべき価格で入札した者が2人以上いる場合は、くじ引きにより落札者を決定します。この場合において、くじを引かない者がいるときは、当該入札事務に関係のない職員にくじを引かせます。

(最低価格の入札者を落札者とししない場合)

第11条 開札の結果、次の各号のいずれかに該当するときは、予定価格の範囲内で最低の価格で入札した者を落札者とししない場合があります。

- (1) 当該申込みに係る価格によっては、その者により当該契約の内容に適合した履行がなされないおそれがあると認められるとき。
- (2) その者と契約を締結することが公正な取引の秩序を乱すこととなるおそれがある著しく不相当と認められるとき。

2 前項の規定に該当する入札を行った者は、支出負担行為者の行う調査に協力しなければなりません。

3 第1項の規定に基づき、最低の価格で入札した者を落札者とししない場合は、予定価格の範囲内で申込みをした他の者のうち、最低の価格で申込みをした者を落札者とします。

(入札保証金等の返還)

第12条 落札者が決定した場合、入札保証金又はこれに代える担保は、落札者に対しては契約締結後に、落札者以外の者に対しては入札執行後に返還します。

2 再度入札の結果落札者がなく当該競争入札が打ち切られた場合は、入札保証金又はこれに代える担保はすべて返還します。

(契約の締結)

第13条 落札者が当該契約を締結しようとするときは、支出負担行為者の作成した契約書案に記名押印の上、落札決定の通知を受けた日から7日以内に支出負担行為者に提出しなければなりません。ただし、当該契約が、北部松山衛生センター組合議会の議決に付すべき契約及び財産の取得又は処分に関する条例第2条の規定に該当する契約であるときは、落札の通知を受けた日から7日以内に仮契約を締結し、議会の議決があった後本契約を締結します。

(入札保証金の帰属)

第14条 落札者が当該入札に係る契約を締結しないときは、当該落札者が納付した入札保証金又はその納付に代えて提供した担保は、組合に帰属します。

2 落札者であって入札保証金の納付を免除された者が契約を締結しないときは、当該落札者の見積もった契約金額（消費税等相当額を含んだ額）の100分の5に相当する額の違約金を組合に納付しなければなりません。

(契約保証金等)

第15条 契約を締結しようとする者（契約保証金の納付を免除されている者を除く。）は、契約金額の100分の10に相当する額以上の契約保証金を納付し、又はこれに代える担保を提供しなければなりません。ただし、次の各号のいずれかに該当するときは、契約保証金の全部又は一部の納付を免除します。

(1) 保険会社との間に組合を被保険者とする履行保証保険契約を締結し、当該履行保証保険証券を提出したとき。

(2) 保険会社、銀行、農林中央金庫その他組合長が指定する金融機関との間に工事履行保証委託契約を締結し、組合を債権者とする公共工事履行保証証券を提出したとき。

2 前項第1号の履行保証保険契約は、定額（定率）てん補の特約のあるものとし、かつ、保険期間が工事の始期から引渡し完了予定日までの期間以上のものでなければなりません。

3 第1項第2号の公共工事履行保証証券は、工期の完成期限までに生じる債務不履行が保証されることを証するものでなければなりません。

4 契約保証金に代える担保として定期預金債権を提供するときは、その担保に質権を設定し、当該金融機関の確定日付のある承諾書を提出してください。

5 契約保証金に代える担保として銀行、組合長の指定する金融機関又は保証事業会社の保証を提供するときは、工期の完成期限までに生じる債務不履行が保証されることを証する書面を提出してください。

(入札保証金等の充当)

第16条 落札者は、当該入札に係る入札保証金又はそれに代える担保の一部又は全部を契約保証金の一部に充てることができます。

(談合情報に対する対応)

第17条 入札に関して談合情報があった場合は、入札の執行の延期、事情聴取及び工事費内訳書の徴取を行うこと又は入札の執行を取りやめることがあります。

2 契約締結後に入札談合の事実があったと認められたときは、契約を解除することがあります。

(入札の取りやめ等)

第18条 前条第1項及び第2項に定めるもののほか、支出負担行為者が入札を公正に執行することができないなど特別の事情があると認めるときは、入札の執行を延期し、又は取りやめることがあります。

(入札の辞退)

第19条 入札参加者として指名された者は、入札執行の完了に至るまでは、いつでも入札を辞退することができます。

2 入札参加者として指名された者は、入札を辞退するときは、その旨を次の各号に掲げるところに申し出てください。

(1) 入札執行前にあつては、その旨を文書又は口頭により支出負担行為者に連絡すること。

(2) 入札執行中にあつては、その旨を口頭により入札を執行する者に連絡すること。

3 前項により入札を辞退した者に対し、これを理由に以後の指名等において不利益な取扱いを行うことはありません。

(不正行為に伴う損害賠償等)

第20条 入札に関して談合等の不正行為があった場合は、契約で定めるところにより、賠償金を徴収し、又は、契約を解除することがあります。

令和6年度

焼却処理基幹的施設整備工事仕様書

北部桧山衛生センター組合

目 次

第 1 章 総 則

| | |
|-------|--------|
| 第 1 節 | 計画概要 |
| 第 2 節 | 雑 則 |
| 第 3 節 | 材料及び機器 |
| 第 4 節 | 保 証 |
| 第 5 節 | 火災保険等 |
| 第 6 節 | 提出図書 |
| 第 7 節 | 正式引渡し |
| 第 8 節 | そ の 他 |

第 2 章 整備工事仕様

| | |
|--------|-------------|
| 第 1 節 | ごみクレーン設備整備 |
| 第 2 節 | 焼却設備清掃整備 |
| 第 3 節 | 1号給じん装置改造整備 |
| 第 4 節 | 焼却炉本体設備整備 |
| 第 5 節 | ガス減温器点検整備 |
| 第 6 節 | ガス温度調節ポンプ更新 |
| 第 7 節 | 通風設備整備 |
| 第 8 節 | 排ガスダクト補修 |
| 第 9 節 | 空気圧縮機更新 |
| 第 10 節 | 空気圧縮機点検整備 |
| 第 11 節 | 飛灰処理設備点検整備 |

第 1 章 総 則

本仕様書は、北部桧山衛生センター組合(以下「当組合」という。)焼却処理基幹的施設整備工事に適用する。

第 1 節 計画概要

1、一般事項

当組合は、地域住民の健康で文化的な生活環境を守るため廃棄物を衛生的に処理をしています。焼却処理施設が適正に維持管理を進めるうえで設備の整備工事をするものであります。以下、焼却処理基幹的施設整備工事について明記する。

2、整備工事名

焼却処理基幹的施設整備工事

3、整備工事場所

北海道久遠郡せたな町北檜山区共和120番地5

北部桧山衛生センター組合(ごみ焼却処理施設内)

4、予定工期

着 工 契 約 締 結 日 の 翌 日

完 成 令 和 6 年 12 月 10 日

第 2 節 雑 則

1、全体計画

当組合の焼却処理施設は、毎年設備の整備工事を実施しているが、各機器の磨耗等に伴い処理能力の低下を防ぐため主要部品等の取替及び整備、調整等を実施するものであります。

2、適用範囲

本仕様書は、本設備の基本的内容について定めるものであり、本仕様書に明記されていない事項であっても、施設の目的達成のため必要な設備又は、性能上当然必要と思われるものについては、仕様書の記載の有無にかかわらず整備工事請負者(以下「請負者」という。)の責任においてすべて完備しなければならない。

3、疑 義

本仕様書又は、整備工事中に疑義が発生した場合、請負者は当組合監督員と協議し指示に従うものとする。

4、変 更

本整備工事にあたり変更の必要が生じた場合には、当組合監督員と協議をして指示に従うものとする。

第 3 節 材料及び機器

本整備工事に供する使用材料及び機器は全ての用途に適合する欠点のない製品で、且つ新品とし日本工業規格(JIS)等が定められているものは、これ等の規格を使用するものとする。

第 4 節 保 証

本整備工事保証期間は、正式引渡しの日より12ヶ月とする。但し、当組合と請負者が協議のうえ別に定める場合にはこの限りではない。

保証期間中に生じた設計、施行及び材料並びに構造上の欠陥による全ての破損及び故障等は、請負者負担において速やかに補修、取替を行わなければならない。但し、当組合の誤操作及び天災等の不測の事故に起因する場合はこの限りではない。

第 5 節 火災保険等

工事の内容等により、火災保険、建設工事保険、組立保険等(火災に対する補償を含むもの)1つ以上の保険を付して、その写しを提出するものとする。尚、契約変更時(工期・金額等)においても保険内容等の変更を行い、その写しを提出することとする。

第 6 節 提出図書

1、請負者は次の図書等を提出することとする。

着手届、現場代理人届、主任技術者届、経歴書、施行要領書、工事旬報、完了届、工事写真、工事報告書、材料・納品明細書、工事工程表、有資格者名簿、専門工業者選定通知書、工事安全管理機構表、労働災害防止協議会組織表、緊急時連絡表、火災保険等付保通知書、その他当組合で指示する図書

2、申請図書

請負者は、施行に際し事前に承認申請図書等により、当組合の承認を得ることができるものは、事前に承認を得るものとする。

第 7 節 正式引渡し

工事完了後、本設備を正式に引渡しするものとする。但し、部分引渡しについてもこれを認めることとして、その都度検査を実施するものとする。

第 8 節 その他

1、危険防止

整備工事の危険防止対策を十分に行い労務者の安全教育を徹底し労務災害のないように努めることとする。

2、現場管理

資材置場、資材搬入、仮設事務所等については当組合と十分に協議し、他に支障のないように計画し実施すること。

3、復 旧

他の施設の物件の損傷、汚染防止に努めることとする。万が一、損傷、汚染が生じた場合は請負者の責任において速やかに復旧することとする。

4、施 行

当組合職員が整備工事の施行に立ち会うので、十分に協議後施行に従事してください。

5、残材の処分

残材の処分は、全て法に定められた適正なものにより行い、処分方法については請負者の責任で行うものとする。

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|-------------------------|------------------------------------|-----|
| 1 | ごみクレーン設備整備 | | |
| | | | |
| 1 | 機器仕様 | | |
| | 型式:半自動式クラブバケット付天井走行クレーン | メーカー:東洋ホイスト株式会社 | 1 基 |
| | バケット形式:油圧式フォークタイプ | バケット容量:1.5m ³ 定格荷重:0.6t | |
| | | | |
| 2 | 整備要領 | | |
| | 1)横・走行関係 | | |
| | ①走行用フックボルト増締め | | |
| | ②走行用ブレーキライニング交換 | | |
| | ③横行レール踏面確認 | | |
| | 2)巻上装置関係 | | |
| | ①ワイヤーロープ取替 | | |
| | ②巻上ブレーキライニング取替 | | |
| | ③巻上モータースリップリング研磨 | | |
| | 3)給電リール関係 | | |
| | ①開閉用ケーブル取替 | | |
| | ②ケーブルリールスプリング | | |
| | 4)バケット関係 | | |
| | ①サクシヨンフィルター交換 | | |
| | ②ワイヤーソケット交換 | | |
| | ③吊りチェーン交換 | | |
| | ④吊りチェーン下ピン交換 | | |
| | ⑤油圧シリンダー整備 | | |
| | 5)潤滑油関係 | | |
| | ①巻上減速機用オイル取替 | | |
| | ②バケット作動油取替及びグリスアップ | | |
| | ③その他、潤滑油使用部点検の実施 | | |
| | 6)クレーン制御盤内電気部品類点検・取替の実施 | | |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|------------------------|------------------------|------|
| | 7) クレーン設備年次点検の実施 | 報告書作成含む | |
| | 8) 整備の施行にあたり、安全対策措置の実施 | | |
| | 9) 整備後、試運転動作確認・調整の実施 | 当組合監督員立会い | |
| | | | |
| 3 | 取替部品 | | |
| | 1) 巻上装置関係 | | |
| | ①ワイヤーロープ | JIS G35256×Fi(29)φ12.5 | 2 本 |
| | ②巻上ブレーキライニング | | 2 枚 |
| | ③巻上モーターカーボンブラシ | | 6 個 |
| | 2) 給電リール関係 | | |
| | ①ケーブルリールカーボンブラシ | | 12 個 |
| | ②開閉用給電ケーブル | 特2PNCT-F | 1 本 |
| | ③ケーブルリールスプリング | | 1 個 |
| | ④走行リミットスイッチ(十字) | | 2 個 |
| | 2) 電気関係 | | |
| | ①巻上1次側電磁接触器接点 | | 組合支給 |
| | ②巻上2次側電磁接触器接点 | | 組合支給 |
| | ③巻上ブレーキ電源箱用電磁接触器 | | 組合支給 |
| | ④巻上2次側電磁接触器接点 | | 組合支給 |
| | ⑤開閉用電磁接触器 | サーマル付 | 組合支給 |
| | 3) バケット関係 | | |
| | ①サクシヨンフィルター | | 1 個 |
| | ②吊りチェーン | | 2 本 |
| | ③吊りチェーン下ピン | | 2 本 |
| | ④油圧シリンダーパッキン | | 2 組 |
| | 4) バケット関係 | | |
| | ①サクシヨンフィルター交換 | | 1 個 |
| | ②吊りチェーン | | 2 本 |
| | ③吊りチェーン下ピン交換 | | 2 本 |
| | ④油圧シリンダーパッキン | | 2 組 |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|-------------------------------|---------------------------|-----|
| 3 | 給じん装置改造整備 | 対象:1号炉 | |
| | | | |
| 1 | 整備要領 | | |
| | 1)ステップに亀裂及び歪みがあるため、交換する。 | | |
| | 2)ステップ交換に伴い、下記部品の交換 | | |
| | ①レール及びシュー | | |
| | ②デットスペース | | |
| | ③プッシャーキャップ及びサイドブロック | | |
| | 3)プッシャーシュー交換に必要な吊仮設の設置 | | |
| | 4)給じん装置先端落ち口を耐火物構造から保護金物へ改造 | | |
| | 5)保護金物取付金物を給じん装置ステップフレームに溶接取付 | | |
| | 6)保護金物取付後、耐火物施工 | | |
| | 7)改造に伴い、乾燥落ち口火堰耐火物の打替 | | |
| | 取替部品 | | |
| | 9)整備の施工にあたり、飛散防止・安全対策措置の実施。 | | |
| | | | |
| 2 | 取替部品 | | |
| | 1)給じん装置改造 | | |
| | ①ステップ | 113A FC250 | 1 個 |
| | ②ステップ | 113B FC250 | 1 個 |
| | ③ステップ | 113C FC250 | 1 個 |
| | ④ステップ | 113D FC250 | 1 個 |
| | ⑤ステップ | 113E FC250 | 1 個 |
| | ⑥ステップ | 113F FC250 | 1 個 |
| | ⑦ステップ取付ボルト | 113A-1 SUS304 M16×70L SW付 | 1 個 |
| | ⑧ステップ取付ボルト | 113B-1 SUS304 M16×70L SW付 | 4 個 |
| | ⑨ステップ取付ボルト | 113C-1 SUS304 M16×70L SW付 | 4 個 |
| | ⑩ステップ取付ボルト | 113D-1 SUS304 M16×70L SW付 | 4 個 |
| | ⑪ステップ取付ボルト | 113E-1 SUS304 M16×70L SW付 | 4 個 |
| | ⑫ステップ取付ボルト | 113F-1 SUS304 M16×70L SW付 | 4 個 |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|------------------|---------------------------------|--------|
| | ⑬デットスペース | 116 HiSiFCD | 4 個 |
| | ⑭デットスペース用取付ボルト | 116-1 SCM435H M16×35L | 12 個 |
| | ⑮レール | 118A S45C | 4 個 |
| | ⑯レール取付ボルト | 118A-1 SCM435H M12×30L | 52 個 |
| | ⑰プッシャーキャップ | 131L HiSiFCD | 1 個 |
| | ⑱プッシャーキャップ | 131R HiSiFCD | 1 個 |
| | ⑲プッシャーキャップ | 132L HiSiFCD | 1 個 |
| | ⑳プッシャーキャップ | 132R HiSiFCD | 1 個 |
| | ㉑プッシャーキャップ取付ボルト | 131-1 SUS304 M16×55L N,W付 | 8 個 |
| | ㉒プッシャーキャップ取付ボルト | 132-1 SUS304 M16×55L N,W付 | 8 個 |
| | ㉓サイドブロック | 134BL HiSiFCD | 1 個 |
| | ㉔サイドブロック | 134BR HiSiFCD | 1 個 |
| | ㉕サイドブロック取付ボルト | 134B-1 SCM435H M16×70L | 16 個 |
| | ㉖シュー | H136DX 高クローム鋳鉄 | 4 個 |
| | ㉗シュー | H136EX 高クローム鋳鉄 | 8 個 |
| | ㉘シュー取付ボルト | H136DX-1 SCM435H M12×55L N,CSW付 | 16 個 |
| | ㉙シュー取付ボルト | H136EX-1 SCM435H M12×55L N,CSW付 | 32 個 |
| | ㉚ピン | 167A S45C | 1 個 |
| | ㉛ストッパー | 167C SS400 B,SW付 | 2 個 |
| | ㉜保護金具 | H151T TRS27L | 8 個 |
| | ㉝同上取付ボルト | M20×55L W,W,SW付 | 16 本 |
| | ㉞保護金物取付金物 | Case2 | 1 式 |
| | ㉟キャスター | WPC-150S | 925 kg |
| | ㊱断熱ボード | t50×600×900 T#5625相当 | 3 枚 |
| | ㊲断熱ボード | t25×600×900 T#5625相当 | 3 枚 |
| | ㊳ファインフレックスBIOボード | t25×600×900 No.5625相当 | 1 枚 |
| | ㊴アンカー | YL7-240L-φ10 SUS304 | 30 本 |
| | ㊵異形煉瓦 | BR-228 SK-34 | 組合支給 |
| | ㊶引張煉瓦 | BR-487 SK-34 | 4 個 |
| | ㊷引張煉瓦用アンカー | BR-487用 壁厚:425mm | 4 個 |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|-----|----------------------------------|-----------------------|--------|
| 4 | 焼却炉本体設備整備 | | |
| (1) | 燃焼室上部L側壁補修 | ※施工対象:1号炉 | |
| 1 | 補修整備要領 | | |
| | 1)煉瓦及びキャストにスポーリングがあるため、積替を行う。 | | |
| | 2)施工は耐火・断熱煉瓦とする。 | | |
| | 3)目地はストレート目地15mmとし、目地裏は耐火煉瓦積とする。 | | |
| | 4)上部煉瓦受けとの間に25mmの膨張代を設ける。 | | |
| | 5)引張煉瓦用アンカー及び取付金物の交換を行う。 | | |
| | 6)既設棚煉瓦部はキャストベルトへ変更する。 | | |
| | 7)Yアンカー先端及び根本に膨張代を設けキャスト打設する。 | | |
| | 8)アンカーピッチ150mmとし、升目配列とする。 | | |
| | 9)ガス冷却室出口マンホールを交換する。 | | |
| | 取替部品 | | |
| 2 | 補修整備材料 | | |
| | 1)異形耐火煉瓦 | | 70 枚 |
| | 2)異形耐火煉瓦 | BR-487 SK-34 | 組合支給 |
| | 3)引張煉瓦 | BR-487 SK-34 | 25 個 |
| | 4)引張煉瓦用アンカー | BR-487用 壁厚:425mm | 25 個 |
| | 5)引張煉瓦用金物 | L50×50×150L | 25 個 |
| | 6)耐火煉瓦 | 並 SK-34 | 809 枚 |
| | 7)断熱煉瓦 | B2 | 組合支給 |
| | 8)断熱煉瓦 | B2 | 14 kg |
| | 9)耐火モルタル | ハイレックス15D相当品 | 225 kg |
| | 10)断熱モルタル | ASD-10相当品 | 75 kg |
| | 11)キャスト | HFC-N52 | 475 kg |
| | 12)ナスファイバー | SUS304 | 組合支給 |
| | 13)Yアンカー | YL8-365L-φ13 SUS316L | 16 本 |
| | 14)ファインフレックスBIO | t15×600×900 No.5625相当 | 3 枚 |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|-----|--------------------------------|-------------------------|------|
| | 15)ファインフレックスBIO | t25×600×900 No.5625相当 | 1 枚 |
| | 16)保温材 | RW t75×610×910 | 13 枚 |
| | 17)マンホール蓋(キャストブル充填済) | Ref. B,C,F | 1 個 |
| | 18)雑材消耗品 | | 1 式 |
| 3 | 整備項目 | | |
| | 1)炉内足場設置、撤去 | | 1 式 |
| | 2)仮設足場材リース、運搬 | | 1 式 |
| | 3)煉瓦積替 | 並換算 | 1 式 |
| | 4)キャスター打替 | | 1 式 |
| | 5)付帯工事 | | 1 式 |
| (2) | 二次燃焼室後壁補修 | ※施工対象:1号炉 | |
| | 1)煉瓦及びキャスターにスポーリングがあるため、積替を行う。 | | |
| | 2)施工は耐火・断熱煉瓦とする。 | | |
| | 3)上部煉瓦受けとの間に25mmの膨張代を設ける。 | | |
| | 4)引張煉瓦用アンカー及び取付金物の交換を行う。 | | |
| | 5)既設棚煉瓦部はキャスターベルトへ変更する。 | | |
| | 6)Yアンカー先端及び根本に膨張代を設けキャスター打設する。 | | |
| | 7)アンカーピッチ150mmとし、升目配列とする。 | | |
| | 8)ガス冷却室出口マンホールを交換する。 | | |
| | 9)耐火物全補修施工後、48時間連続乾燥焼きの実施。 | 8:00～20:00 乾燥焼き技術員:機器操作 | |
| | | 8:00～20:00 当組合職員:運転補助業務 | |
| | | 20:00～8:00 乾燥焼き技術員:運転操作 | |
| | 10)整備の施工にあたり、飛散防止・安全対策措置の実施。 | | |
| 2 | 補修整備材料 | | |
| | 1)異形耐火煉瓦 | BR-288 SK-34 | 24 枚 |
| | 2)引張煉瓦 | BR-487 SK-34 | 2 個 |
| | 3)引張煉瓦用アンカー | BR-487用 壁厚425mm | 2 個 |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|------------------------------|----------------------|------|
| 5 | ガス減温器点検整備 | | |
| | 1 整備要領 | | |
| | 1) マンホールパッキン取替 | 1、2号 | |
| | 2) 減速機オイル交換 | 〃 | |
| | 3) クランクシャフト貫通面交換 | 1号 | |
| | 4) 内部簡易点検 | 〃 | |
| | 5) 減速機他オイル交換及びグリス充填 | 1、2号 | |
| | 6) 内部点検及び肉厚測定 | 2号 | |
| | 7) 内部清掃 | 1、2号 | |
| | 8) 点検整備後、運転確認の実施。 | 〃 | |
| | 9) 整備の施工にあたり、飛散防止・安全対策措置の実施。 | | |
| | | | |
| | 2 取替部品 | | |
| | 取替部品 | | 組合支給 |
| | 2) マンホールパッキン① | | 4 枚 |
| | 3) マンホールパッキン② | | 2 枚 |
| | 4) 空気側パッキン | | 10 枚 |
| | 5) ケーシング | SS400 t6 クランクシャフト側2面 | 1 組 |
| | 6) 軸シール | 2分割 | 2 組 |
| | 7) 従動側軸受ユニット | | 2 組 |
| | 8) φ100ピロー形ユニット | | 2 個 |
| | 9) φ90ピロー形ユニット | | 2 個 |
| | 10) 上部マンホールパッキン | □15.9×15m T/#8520-G | 組合支給 |
| | 11) 雑材消耗品 | | 1 式 |
| | | | |
| | 3 整備項目 | | |
| | 1) 点検整備費 | | 1 式 |
| | 2) 保温板金撤去、復旧 | 材工共 | 1 式 |
| | 3) 技術員 | | 1 式 |
| | | | |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|------------------------------|-----------------------|-----|
| 6 | ガス温度調節ポンプ更新 | | |
| | 1 整備要領 | | |
| | 1) ガス温度調節ポンプの更新を行う。 | 更新対象: 1、2号 | |
| | 2) 更新に伴い、電源離線・結線を行う。 | 1、2号 | |
| | 3) 更新後、試運転調整の実施。 | // | |
| | 4) 整備の施工にあたり、飛散防止・安全対策措置の実施。 | | |
| | | | |
| | 2 取替部品 | | |
| | 1) ガス温度調節ポンプ | 40FMQ353.7 | 2 台 |
| | 2) 雑材消耗品 | 付属品: 共通ベース、呼水栓、カップリング | |
| | | カップリングガード、排気弁、ストレーナ | |
| | | 相フランジ、ボルト・ナット、ガスケット | |
| | 2) 配管材 | | 1 式 |
| | 取替部品 | | 1 式 |
| | 4) 寸切ボルト | | 8 本 |
| | 5) ケミカルアンカー | | 8 本 |
| | 6) 無収縮グラウト材 | | 1 式 |
| | 7) 養生材 | | 1 式 |
| | 8) 雑材消耗品 | | 1 式 |
| | | | |
| | 3 整備項目 | | |
| | 1) ポンプ電源離線、結線 | | 1 式 |
| | 2) ポンプ交換 | 心出し含む | 1 式 |
| | 3) 基礎補修 | | 1 式 |
| | 4) 各所塗装 | 材工共 | 1 式 |
| | 5) アンカー引張試験 | | 1 式 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|-----------------------------|----|-----|
| 7 | 通風設備整備 | | |
| | 2号空気予熱器下二重ダンパ整備 | | |
| | 1 整備要領 | | |
| | 1)ダンパ動作不良及び腐食があり、更新を行う。 | 2号 | |
| | 2)ダンパ更新に伴い、電源離線・結線を行う。 | 〃 | |
| | 3)更新後、試運転調整の実施。 | 〃 | |
| | 4)整備の施工にあたり、飛散防止・安全対策措置の実施。 | | |
| | | | |
| | 2 取替部品 | | |
| | 1)二重ダンパ | | 1 台 |
| | 2)雑材消耗品 | | 1 式 |
| | | | |
| | 3 整備項目 | | |
| | 1)二重ダンパ更新 | | 1 式 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|---|--------------------|-----|
| 8 | 排ガスダクト補修 | | |
| | | | |
| 1 | 整備要領 | | |
| | 1) 炉室内排ガスダクトREF. 7 (2.07㎡) の補修を行う。 | | |
| | 2) バグフィルタ室内排ガスダクトREF.42及び43 (2.07㎡) の補修を行う。 | | |
| | 3) 補修は内部からの補修とし、左右側面及び底面の当板補修を行う。 | | |
| | 4) ダクト補修後、腐食部の保温板金を行う。 | | |
| | 5) 補修の施工にあたり、飛散防止・安全対策措置の実施。 | | |
| | | | |
| 2 | 取替部品 | | |
| | 1) 鋼板 | SS400 4.5t 4'×8' | 2 枚 |
| | 取替部品 | | 1 式 |
| | | | |
| 3 | 整備項目 | | |
| | 1) 鉄板加工 | | 1 式 |
| | 2) 手摺撤去復旧 | No.42-43ダクト 資材、保温用 | 1 式 |
| | 3) 側壁ケーシング撤去 | No.43ダクト 資材取込用 | 1 式 |
| | 4) ダクト内面安全工作設置撤去 | No.42ダクト部転落防止 | 1 式 |
| | 5) 養生材及び運搬 | 安全工作用紙材含む | 1 式 |
| | 6) ダクト内面清掃 | 溶接部周辺清掃 | 1 式 |
| | 7) ダクト内面上張り補修 | 左右側面及び底面 | 1 式 |
| | 8) 塗装 | 錆止塗装1層 材工共 | 1 式 |
| | 9) 保温板金補修 | 材工共 | 1 式 |
| | 10) 撤去材水洗い、搬出 | | 1 式 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|---|------------------------------|---------------------------|-----|
| 9 | 空気圧縮機更新 | | |
| | 1、2号ガス冷却室噴射水用空気圧縮機更新 | | |
| | 1 整備要領 | | |
| | 1) 空気圧縮機の更新を行う。 | 1、2号 | |
| | 2) 電源離線、結線を行う。 | 〃 | |
| | 3) 更新後、試運転動作確認・調整の実施 | 〃 | |
| | 4) 整備の施工にあたり、飛散防止・安全対策措置の実施。 | | |
| | | | |
| | 2 取替部品 | | |
| | 1) ガス冷却室噴射水用空気圧縮機 | 容量:6.3m ³ /min | 2 台 |
| | | 圧力:0.69Mpa | |
| | | 駆動電動機:37kw-4P-200V-50Hz | |
| | | メーカー:北越工業 | |
| | 取替部品 | | 1 式 |
| | | | |
| | 3 整備項目 | | |
| | 1) 空気圧縮機更新 | | 1 式 |
| | 2) 配管取合い工事 | | 1 式 |
| | 3) 電気工事 | | 1 式 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| 節 | 整備工事内容 | 仕様 | 数量 |
|----|------------------------------|---------------------------|------|
| 11 | 飛灰処理設備点検整備 | | |
| | | | |
| | 1 整備要領 | | |
| | 1) 混練機解放点検及び清掃を行う。 | | |
| | 2) 混練機部品交換の実施。 | オイルシール | |
| | | グランドパッキン | |
| | | 自動給油機 | |
| | | L側ツインシャフトパドル組替(排出口から見てL側) | |
| | 3) 点検整備後、運転確認の実施。 | | |
| | 4) パドル改良型を納入する。 | | |
| | 5) 整備の施工にあたり、飛散防止・安全対策措置の実施。 | | |
| | | | |
| | 2 取替部品 | | |
| | 取替部品 | DR-202290-112 | 2 個 |
| | 2) グランドパッキン | DR-202290-116 | 8 個 |
| | 3) ナット、ワッシャー | DR-202290-117 | 2 個 |
| | 4) オイルシール | DR-202290-127 | 6 個 |
| | 5) オイルシール | DR-202290-128 | 4 個 |
| | 6) パドル(八角軸用) | DR-202290-51 SCS13 硬化肉盛 | 21 個 |
| | 7) パドル(八角軸用)Oリング | 予備:42個 | 63 個 |
| | 7) 自動給油機 | FYH パーマ12 | 組合支給 |
| | 8) 雑材消耗品 | | 1 式 |
| | | | |
| | 3 整備項目 | | |
| | 1) 養生設置撤去 | | 1 式 |
| | 2) 混練機開放点検、清掃 | | 1 式 |
| | 3) 混練機部品交換 | | 1 式 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

【設計内訳書】

単位:円

| 費目 | 工種 | 種別 | 細別 | 単位 | 数量 | 単価 | 金額 | 摘要 |
|------|---------|-------|----|----|----|----|----|----|
| 焼却処理 | 基幹的施設整備 | 工事 | | | | | | |
| | 直接工事費 | | | | | | | |
| | | 共通仮設費 | | | | | | |
| | 純工事費 | | | | | | | |
| | | 現場管理費 | | | | | | |
| | 工事原価 | | | | | | | |
| | | 一般管理費 | | | | | | |
| | 本工事費 | | | | | | | |
| | 修正 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 消費税相当額 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | 合計 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|---------------|-------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1. ごみクレーン設備整備 | | | | | | | |
| | | 部 品 費 | ワイヤーロープ | 本 | 2 | | | |
| | | | 巻上ブレーキライニング | 枚 | 2 | | | |
| | | | 巻上モーターカーボンブラシ | 個 | 6 | | | |
| | | | ケーブルリールカーボンブラシ | 個 | 12 | | | |
| | | | 開閉用ケーブル | 本 | 1 | | | |
| | | | ケーブルリールスプリング | 個 | 1 | | | |
| | | | ケーブルガイドローラー | 式 | 1 | | | |
| | | | 走行リミットスイッチ(十字) | 個 | 2 | | | |
| | | | サクシヨンフィルター | 個 | 1 | | | |
| | | | 吊りチェーン | 本 | 2 | | | |
| | | | 吊りチェーン下ピン | 本 | 2 | | | |
| | | | 油圧シリンダーパッキン | 組 | 2 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 整 備 費 | 機械関係整備 | 式 | 1 | | | |
| | | | 電気関係整備 | 式 | 1 | | | |
| | | | シリンダー工場整備 | 式 | 1 | | | |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|-------|------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | | 整 備 費 | 年次点検 | 式 | 1 | | | |
| | | | 技術員 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | ごみクレーン設備整備 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----------|-------|---------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | 2. 燃焼設備整備 | | | | | | | |
| | | 部 品 費 | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | 整 備 費 | 乾燥ストーカ上下部清掃整備 | 式 | 1 | | | |
| | | | 燃焼ストーカ上下部清掃整備 | 式 | 1 | | | |
| | | | 空気予熱器清掃整備 | 式 | 1 | | | |
| | | | ストーカ各所点検技術員 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | 燃焼設備整備 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|--------------|-------|--|-----|-----|-----|-----|--------|
| | 3. 給じん装置改造整備 | | | | | | | 対象:1号炉 |
| | | 部 品 費 | ステップ 113A FC250 | 個 | 1 | | | |
| | | | ステップ 113B FC250 | 個 | 1 | | | |
| | | | ステップ 113C FC250 | 個 | 1 | | | |
| | | | ステップ 113D FC250 | 個 | 1 | | | |
| | | | ステップ 113E FC250 | 個 | 1 | | | |
| | | | ステップ 113F FC250 | 個 | 1 | | | |
| | | | ステップ取付ボルト 113A-1 SUS304 M16×70L SW付 | 個 | 4 | | | |
| | | | ステップ取付ボルト 113B-1 SUS304 M16×70L SW付 | 個 | 4 | | | |
| | | | ステップ取付ボルト 113C-1 SUS304 M16×70L SW付 | 個 | 4 | | | |
| | | | ステップ取付ボルト 113D-1 SUS304 M16×70L SW付 | 個 | 4 | | | |
| | | | ステップ取付ボルト 113E-1 SUS304 M16×70L SW付 | 個 | 4 | | | |
| | | | ステップ取付ボルト 113F-1 SUS304 M16×70L SW付 | 個 | 4 | | | |
| | | | デットスペース 116 HiSiFCD | 個 | 4 | | | |
| | | | デットスペース取付用ボルト 116-1 SCM435H M16×35L | 個 | 12 | | | |
| | | | レール 118A S45C | 個 | 4 | | | |
| | | | レール 取付ボルト 118A-1 SCM435H M12×30L | 個 | 52 | | | |
| | | | プッシャーキャップ 131L HiSiFCD | 個 | 1 | | | |
| | | | プッシャーキャップ 131R HiSiFCD | 個 | 1 | | | |

【設計内訳書】

| 費目 | 工種 | 種別 | 細別 | 単位 | 数量 | 単価 | 金額 | 摘要 |
|----|----|-----|--|----|-----|----|----|----|
| | | 部品費 | プッシャーキャップ 132L HiSiFCD | 個 | 1 | | | |
| | | | プッシャーキャップ 132R HiSiFCD | 個 | 1 | | | |
| | | | プッシャーキャップ取付ボルト 131-1SUS304M16×55LN,M付 | 個 | 8 | | | |
| | | | プッシャーキャップ取付ボルト 132-1SUS304M16×55LN,M付 | 個 | 8 | | | |
| | | | サイドブロック 134BL HiSiFCD | 個 | 1 | | | |
| | | | サイドブロック 134BR HiSiFCD | 個 | 1 | | | |
| | | | サイドブロック取付ボルト 134B-1 SCM435H M16×90L | 個 | 16 | | | |
| | | | シュー H136DX 高クローム鋳鉄 | 個 | 4 | | | |
| | | | シュー H136EX 高クローム鋳鉄 | 個 | 8 | | | |
| | | | シュー取付ボルト H136DX-1 SCM435H M12×55LN,CSW付 | 個 | 16 | | | |
| | | | シュー取付ボルト H136EX-1 SCM435H M12×45LN,CSW付 | 個 | 32 | | | |
| | | | ピン 167A S45C | 個 | 1 | | | |
| | | | ストッパー 167C SS400 W,W,SW付 | 個 | 2 | | | |
| | | | 保護金物 H151T TRS27L | 個 | 8 | | | |
| | | | 保護金物取付ボルト M20×55L W,W,SW付 | 本 | 16 | | | |
| | | | 保護金物取付金物 Case2 | 式 | 1 | | | |
| | | | キャスター WPC-150S | kg | 925 | | | |
| | | | 断熱ボード t50×600×900 T/#5625相当 | 枚 | 3 | | | |
| | | | 断熱ボード t25×600×900 T/#5625相当 | 枚 | 3 | | | |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|-------|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 部 品 費 | ファインフレックスBIOボード t25×600×900 No.5625相当 | 枚 | 1 | | | |
| | | | アンカー YL7-240L-φ10 SUS304 | 本 | 30 | | | |
| | | | 引張煉瓦 BR-487 SK-34 | 個 | 4 | | | |
| | | | 引張煉瓦用アンカー BR-487用 壁厚:425mm | 個 | 4 | | | |
| | | | 引張煉瓦用金物 L50×50×150L | 個 | 4 | | | |
| | | | 耐火モルタル ハイレックス15D相当品 | kg | 100 | | | |
| | | | 断熱モルタル ASD-10相当品 | kg | 50 | | | |
| | | | 岩綿板 t75×600×900 | 枚 | 4 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 整 備 費 | 給じん装置落口解体 | 式 | 1 | | | |
| | | | 施工用吊り仮設置撤去 | 式 | 1 | | | |
| | | | 仮設鋼台設置撤去 | 式 | 1 | | | |
| | | | ステップ交換 | 式 | 1 | | | |
| | | | レール交換 | 式 | 1 | | | |
| | | | シュー交換 | 式 | 1 | | | |
| | | | プッシャーキャップ交換 | 式 | 1 | | | |
| | | | デッドスペース交換 | 式 | 1 | | | |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|-----|-----------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | | | サイドブロック交換 | 式 | 1 | | | |
| | | | 保護金物取付用既設フレーム加工 | 式 | 1 | | | |
| | | | 保護金物取付 | 式 | 1 | | | |
| | | | 給じん落口耐火物打設 | 式 | 1 | | | |
| | | | 燃焼室側壁煉瓦解体、復旧 | 式 | 1 | | | |
| | | | 付帯工事 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | 1号炉給じん装置改造合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|------------------|-----|-------|---------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 4. 焼却炉本体設備整備 | | | | | | | | |
| (1)1号炉燃焼室上部L側壁補修 | | | | | | | | |
| | | 部 品 費 | 異形耐火煉瓦 BR-288 SK-34 | 枚 | 70 | | | |
| | | | 引張煉瓦 BR-487 SK-34 | 個 | 25 | | | |
| | | | 引張煉瓦用アンカー BR-487用 壁厚:425mm | 個 | 25 | | | |
| | | | 引張煉瓦用金物 L50×50×150L | 個 | 25 | | | |
| | | | 耐火煉瓦 並SK-34 | 枚 | 809 | | | |
| | | | 断熱煉瓦 B2 | 枚 | 14 | | | |
| | | | 耐火モルタル ハイレックス15D相当品 | kg | 225 | | | |
| | | | 断熱モルタル ASD-10相当品 | kg | 75 | | | |
| | | | キャスト HFC-N52 | kg | 475 | | | |
| | | | Yアンカー YL8-365L-φ13 SUS316L | 本 | 16 | | | |
| | | | ファインフレックスBIO t15×600×900 No.5625相当 | 枚 | 3 | | | |
| | | | ファインフレックスBIO t25×600×900 No.5625相当 | 枚 | 1 | | | |
| | | | 保温材 RW t75×610×910 | 枚 | 13 | | | |
| | | | マンホール蓋(キャストフル充填済) Ref.B,C,F | 個 | 1 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|-------|--------------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | | 整 備 費 | 炉内足場リース・運搬・設置・撤去 | 式 | 1 | | | |
| | | | 煉瓦積替 | 式 | 1 | | | |
| | | | キャスター打替 | 式 | 1 | | | |
| | | | 付帯工事 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | (1)1号炉二次燃焼室L側壁補修合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【設計内訳書】

| 費目 | 工種 | 種別 | 細別 | 単位 | 数量 | 単価 | 金額 | 摘要 |
|----|-----------------|-----|---------------------------------------|----|-----|----|----|----|
| | (2)1号炉二次燃焼室後壁補修 | | | | | | | |
| | | 部品費 | 異形耐火煉瓦 BR-288 SK-34 | 枚 | 24 | | | |
| | | | 引張煉瓦 BR-487 SK-34 | 個 | 2 | | | |
| | | | 引張煉瓦用アンカー BR-487用 壁厚:425mm | 個 | 2 | | | |
| | | | 引張煉瓦用金物 L50×50×150L | 個 | 3 | | | |
| | | | 耐火煉瓦 並SK-34 | 枚 | 207 | | | |
| | | | 断熱煉瓦 B2 | 枚 | 141 | | | |
| | | | 耐火モルタル ハイレックス15D相当品 | kg | 75 | | | |
| | | | 断熱モルタル ASD-10相当品 | kg | 50 | | | |
| | | | キャスト HFC-N52 | kg | 500 | | | |
| | | | Yアンカー YL8-340L-φ13 SUS316L | 本 | 16 | | | |
| | | | ファインプレックスBIO t15×600×900 No.5625相当 | 枚 | 1 | | | |
| | | | ファインプレックスBIO t25×600×900 No.5625相当 | 枚 | 3 | | | |
| | | | 保温材 RW t75×610×910 | 枚 | 4 | | | |
| | | | 保温材(乾燥焼き用) RW t75×610×911 | 枚 | 12 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部品費合計 | | | | | |
| | | 整備費 | 煉瓦積替 | 式 | 1 | | | |
| | | | キャスト打替 | 式 | 1 | | | |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|-------|-------------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | | 整 備 費 | 付帯工事 | 式 | 1 | | | |
| | | | 保温材敷設・撤去 | 式 | 1 | | | |
| | | | 乾燥焚き(昼間1名) | 式 | 1 | | | |
| | | | 乾燥焚き(夜間2名) | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | (2)1号炉二次燃焼室後壁補修合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|--------------|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | | 5. ガス減温器点検整備 | | | | | | |
| | | 部 品 費 | マンホールパッキン① | 枚 | 4 | | | |
| | | | マンホールパッキン② | 枚 | 2 | | | |
| | | | 空気側パッキン | 枚 | 10 | | | |
| | | | ケーシング SS400 t6 クランクシャフト側2面 | 組 | 1 | | | |
| | | | 軸シール 2分割 | 組 | 2 | | | |
| | | | 従動側軸受ユニット | 組 | 2 | | | |
| | | | φ100ピロー型ユニット | 個 | 2 | | | |
| | | | φ90ピロー型ユニット | 個 | 2 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 整 備 費 | 点検整備 | 式 | 1 | | | |
| | | | 保温板金撤去・復旧 材工共 | 式 | 1 | | | |
| | | | 技術員 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | ガス減温器点検整備合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|----------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | | 6. ガス温度調節ポンプ更新 | | | | | | |
| | | 部 品 費 | ガス温度調節ポンプ 40FMQ353.7 | 台 | 2 | | | |
| | | | 配管材 | 式 | 1 | | | |
| | | | ライナー材 | 式 | 1 | | | |
| | | | 寸切ボルト | 本 | 8 | | | |
| | | | ケミカルアンカー | 本 | 8 | | | |
| | | | 無収縮グラウト材 | 式 | 1 | | | |
| | | | 養生材 | 式 | 1 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 整 備 費 | ポンプ電源離線・結線 | 式 | 1 | | | |
| | | | ポンプ交換 | 式 | 1 | | | |
| | | | 基礎補修 | 式 | 1 | | | |
| | | | 各所塗装 | 式 | 1 | | | |
| | | | アンカー引張試験 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | ガス温度調節ポンプ更新合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----------------|-------|-----------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | 7. 通風設備整備 | | | | | | | |
| | 2号空気予熱器下二重ダンパ整備 | | | | | | | |
| | | 部 品 費 | 二重ダンパ | 台 | 1 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 整 備 費 | 二重ダンパ更新 | 式 | 1 | | | |
| | | | 電源離線・結線 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | 通風設備整備合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-------------|-------|---------------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | 8. 排ガスダクト補修 | | | | | | | |
| | | 部 品 費 | 鉄板 SS400 4.5t 4'×8' | 枚 | 2 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | 整 備 費 | 鉄板加工 | 式 | 1 | | | |
| | | | 手摺撤去復旧 | 式 | 1 | | | |
| | | | 側壁ケーシング撤去 | 式 | 1 | | | |
| | | | ダクト内面安全工作設置撤去 | 式 | 1 | | | |
| | | | 養生材、運搬費 | 式 | 1 | | | |
| | | | ダクト内面清掃 | 式 | 1 | | | |
| | | | ダクト内面清掃上張り補修 | 式 | 1 | | | |
| | | | 塗装 | 式 | 1 | | | |
| | | | 保温板金補修 | 式 | 1 | | | |
| | | | 撤去材水洗い、搬出 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | 排ガスダクト補修合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|----------------------|-------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | 9. 空気圧縮機更新 | | | | | | | |
| | 1、2号ガス冷却室噴射水用空気圧縮機更新 | | | | | | | |
| | | 部 品 費 | 空気圧縮機 37kw-4P-200V-50Hz | 台 | 2 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 整 備 費 | 空気圧縮機更新 | 式 | 1 | | | |
| | | | 配管取合い工事 | 式 | 1 | | | |
| | | | 電気工事 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | 空 気 圧 縮 機 更 新 合 計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|---------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | | 10. 空気圧縮機点検整備 | | | | | | |
| | | 部 品 費 | 定期点検用キット | 組 | 1 | | | |
| | | | メカニカルシール | 個 | 1 | | | |
| | | | Sカバーパッキン | 個 | 1 | | | |
| | | | Vベルト | 個 | 1 | | | |
| | | | サーミスタTH2 | 個 | 1 | | | |
| | | | 圧力センサー | 個 | 1 | | | |
| | | | メインモートル軸受(6309ZZC3) | 個 | 1 | | | |
| | | | メインモートル軸受(6307ZZC3) | 個 | 1 | | | |
| | | | Vプーリ | 個 | 1 | | | |
| | | | 吐出圧力計 | 個 | 1 | | | |
| | | | 温調弁 | 個 | 1 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 整 備 費 | B/F用4年目点検 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | 空気圧縮機点検整備合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |

【 設 計 内 訳 書 】

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 | 金 額 | 摘 要 |
|-----|-----|----------------|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|---------------|
| | | 11. 飛灰処理設備点検整備 | | | | | | |
| | | 部 品 費 | オイルシール DR-202290-112 | 個 | 2 | | | |
| | | | グラントパッキン DR-202290-116 | 個 | 8 | | | |
| | | | ナット、ワッシャー DR-202290-117 | 個 | 2 | | | |
| | | | オイルシール DR-202290-127 | 個 | 6 | | | |
| | | | オイルシール DR-202290-128 | 個 | 4 | | | |
| | | | パドル(八角軸用) DR-202290-51 SCS13硬化肉盛 | 個 | 21 | | | |
| | | | パドル(八角軸用)Oリング | 個 | 63 | | | |
| | | | 雑材消耗品 | 式 | 1 | | | |
| | | | 部 品 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | 整 備 費 | 養生設置撤去 材工共 | 式 | 1 | | | |
| | | | 混練機開放点検・清掃 | 式 | 1 | | | |
| | | | 混練機部品交換 | 式 | 1 | | | |
| | | | 整 備 費 合 計 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | 飛灰処理設備点検整備合計 | | | | | (部品費合計+整備費合計) |